

REPUBLICA DE COLOMBIA




MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL

NORMA TÉCNICA

BOTONES

NTMD-0381

REPUBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	<b>BOTONES</b>	<b>NTMD-0381</b>
		2 DE 17
		2023-02-07

## **Prólogo**


La norma técnica NTMD-0381- fue aprobada por el Comité Estratégico de Logística y Eficiencia del Gasto el 2023-02-07

La presente norma está sujeta a ser actualizada permanentemente con el objeto que responda en todo momento a las necesidades y exigencias de la Fuerza Pública.

A continuación, se relacionan las instituciones y empresas que colaboraron con el estudio de esta norma a través de su participación en el proceso de normalización:


**DEPARTAMENTO DE LOGISTICA DEL EJERCITO NACIONAL - DIRECCION DE ESTRUCTURACION TECNICA EJÉRCITO NACIONAL**  
**BATALLÓN DE INTENDENCIA No.1 “LAS JUANAS”**  
**LABORATORIO DE CONTROL DE CALIDAD DEL EJÉRCITO LACCE**  
**DIRECCIÓN LOGÍSTICA DE LOS SERVICIOS FUERZA ÁEREA NACIONAL**  
**JEFATURA DE OPERACIONES LOGÍSTICAS ARMADA NACIONAL**  
**GRUPO CONTROL DE CALIDAD POLICÍA NACIONAL**

**INSUMOS DE MODA**  
**INVERSIONES GAO**  
**JORDAO**  
**MILFORT**

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>3 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

## TABLA DE CONTENIDO

		Pág.
<b>1</b>	<b>OBJETO</b>	4
<b>2</b>	<b>DEFINICIONES Y APLICACIONES</b>	4
<b>2.1</b>	DEFINICIONES	4
<b>2.3</b>	APLICACIONES	6
<b>3</b>	<b>REQUISITOS</b>	6
3.1	REQUISITOS GENERALES	6
3.2	REQUISITOS ESPECÍFICOS	8
3.3	REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	9
<b>4</b>	<b>PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO</b>	10
4.1	TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO	10
4.2	TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS	11
<b>5</b>	<b>MÉTODOS DE ENSAYO</b>	12
<b>6</b>	<b>APÉNDICE</b>	13
6.1	NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE	13
6.2	ANTECEDENTES Y CONTROL DE CAMBIOS	14
6.3	ANEXO	16

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>4 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

## 1. OBJETO

Esta Norma Técnica, tiene por objeto establecer los requisitos que debe cumplir y los ensayos a los cuales deben someterse los botones usados en los uniformes y demás productos empleados por las Fuerzas Militares y Policía Nacional

## 2. DEFINICIONES Y APLICACIONES

### 2.1 DEFINICIONES

Además de las definiciones contempladas en las normas técnicas NTC 2510, para efectos de la presente norma se establecen las siguientes definiciones:

**Apariencia.** Efecto visual obtenido al observar un espécimen de hilaza enrollado con un espaciado determinado, sobre una placa negra de tamaño especificado.

**Botón.** Pequeña pieza fabricada con diferentes materiales o combinación de estos, en diferentes dimensiones, formas, espesores, colores y modos de fijación; sirve para unir dos piezas de una prenda o como adorno.

**Botó teñido en la masa.** Aquel elaborado con el color incluido, es decir, la materia prima para fabricar el botón es mezclada, antes de pasar a maquinas, con los diferentes pigmentos que le darán la tonalidad deseada. La característica específica de este botón es que interna y externamente el mismo color.

**Código de barras.** Símbolo de identificación numérica, cuyo valor está codificado en una secuencia de barras y espacios altamente contrastados. El ancho relativo de estas barras y espacios contiene la información. La identificación se realiza por medios visuales o electrónicos.


**Efecto.** Es la apariencia de vetas, nubosidad, rayas, capas o reflejos que posee un botón con las cuales se pretende simular alguna textura natural o artificial.

**g:** El gramo se define como la milésima parte del kilogramo, es la unidad básica de masa del Sistema Internacional de Unidades.

**Línea.** Unidad de medida para botones; una línea equivalente a 0,635 mm (0,025 pulgadas)

**Lote.** Conjunto de elementos con características similares o que se fabrican bajo condiciones de producción uniforme, que se someten a inspección como un conjunto unitario.

**Materia Prima.** Producto no elaborado que se incorpora en la primera fase del proceso

REPÚBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	<b>BOTONES</b>	<b>NTMD-0381</b>
		5 DE 17
		2023-02-07

de producción para su posterior transformación o componente del producto terminado antes de ser confeccionado o incorporado al producto terminado que se requiere elaborar.

Muestra de referencia. Elemento testigo, avalado por la entidad contratante para efectos de comparación, que cumple con la norma correspondiente.

Muestra. Grupo de unidades extraídas de un lote que sirve para obtener la información necesaria sobre una o más de sus características y que permite establecer las bases para tomar una decisión sobre el mismo o sobre el proceso que lo produjo.

Plan de muestreo. La combinación del (los) tamaño(s) de muestra que se usan, y los criterios asociados de aceptabilidad del lote.

Poliéster. Fibra manufacturada en la cual la sustancia que forma la fibra es cualquier polímero sintético de cadena larga cuya composición por peso tiene por lo menos 85% de un éster de alcohol dihidrico y ácido terefálico.

Puente. Distancia máxima o externa entre dos huecos de un botón; para botones de 4 huecos (orificios) esta distancia se mide entre huecos (orificios) adyacentes.

Rebaba. Porción de material sobrante que sobresale irregularmente en los bordes o en la superficie de un objeto cualquiera.


Tolerancia. Diferencia de medidas permitidas en una dimensión. Consiste en una medida máxima y otra mínima entre las que se tiene que encontrar la medida realizada para que esta se considere valida. En caso contrario esa dimensión no cumple las especificaciones y tiene que ser rechazada.

Siglas: Las siglas que aparecen a continuación tienen el siguiente significado y así deben ser interpretadas.

NTC Norma Técnica Colombiana  
ISO International Standard Organización

± El signo más/menos ( $\pm$ ) es un símbolo matemático que se emplea a menudo para indicar la precisión de una aproximación, indica todo un intervalo de valores que puede tomar una lectura.

%: El porcentaje es un símbolo matemático, que representa una cantidad dada como una fracción en 100 partes iguales

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>6 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

## 2.2 APLICACIÓN

Para aplicar esta Norma Técnica en procesos de adquisición, se debe especificar en los pliegos de condiciones respectivos los siguientes aspectos:

**2.2.1** En caso de establecerse condiciones de empaque y rotulado diferentes a los especificados en esta Norma Técnica, éstas deben ser acordadas entre la entidad contratante y el contratista, lo debe especificar en los pliegos de condiciones.

**2.2.2** En caso de que la Fuerza requiera código de barras, ésta debe entregar la información correspondiente, u otro tipo de sistema de identificación de la prenda para su trazabilidad y almacenamiento

**2.2.3** En caso de existir controversia entre el texto donde se describen las características del elemento y si existieren figuras, prevalecerá el texto.

**2.2.4** La Fuerza debe establecer la muestra que se usará como muestra de referencia para efectos de verificación de color, diseño y acabados, si así lo requiere.

**2.2.5** La Fuerza debe establecer en el pliego de condiciones el tipo de botón según lo establecido en la tabla 1 y el color de acuerdo con el numeral 3.2.2, así como las cantidades a adquirir.


**2.2.6** En caso de que la entidad contratante requiera un color diferente a los establecidos en la presente Norma Técnica debe establecer y especificar de acuerdo a su necesidad, el tipo de color y la muestra de referencia si así lo requiere.

**2.2.7** En caso de la materia prima adquirida por el Ejército Nacional para sus procesos productivos en el Batallón de Intendencia N°1 “Las Juanas” - BAINTE, se debe especificar el Método de Inspección (Observación, Medición y prueba de Desempeño) avalado por esta Unidad, las cuales deben ser tratadas en las reuniones de coordinación para verificar los requisitos indicados en el numeral 3.1 y 3.3 de la presente Norma Técnica y su comportamiento en el proceso productivo. Este método se debe ejecutar mediante el acompañamiento de los Inspectores de Control de Calidad del BAINTE. Teniendo en cuenta lo determinado por la Guía Técnica GTMD 0004 Actualización vigente.

## 3. REQUISITOS

### 3.1 REQUISITOS GENERALES

Para efectos de la presente Norma Técnica para los botones de 18, 24 y 30 líneas, se establece la siguiente clasificación:

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<b>BOTONES</b>	<b>NTMD-0381</b>
		7 DE 17
		2023-02-07

### 3.1.1. Clasificación de los botones. De acuerdo con la Tabla 1.

**Tabla 1. Clasificación botones**

N°.	N°. de líneas	Orificios	Características generales
1	18	4	Plano o con orillo.
2	24	4	Plano
3	30	4	Doble faz, sin brillo y con bisel
4	30	2	Centro cóncavo, con brillo

**Nota 1:** El tamaño del botón se designa con la medida “Numero de líneas”. Es decir, la equivalencia entre el “Número de líneas” y el diámetro en milímetros.

**3.1.2 Dimensiones.** Los botones deben cumplir con las dimensiones establecidas en la tabla 2 cuando se verifique con lo indicado en los numeral 5.1 y 5.2 ver figura 1.

**Tabla 2. Dimensiones para los Botones**


N°. líneas	N°. orificios	Diámetro en mm	Diámetro de orificio en mm	Puente en mm	Espesor bisel en mm	Espesor en mm
		Cota A	Cota B	Cota C		
18	4	11,2 ± 0,2	1,6 ± 0,1	4,1 ± 0,1		2,67 ± 0,2
24	4	15,25 ± 0,2	2,1 ± 0,1	5,1 ± 0,1		2,67 ± 0,2
30	4	19,05 ± 0,3	2,30 ± 0,1	5,7 ± 0,1	2 ± 0,1	3,4 ± 0,2
30	2	20 ± 0,5	3,0 ± 0,1	8,2 ± 0,1		2,58 ± 0,2

**Nota 2:** Los huecos (orificios) deben ser equidistantes al centro del botón, con una tolerancia de ± 0,2 mm.

**Nota 3:** Para los botones de cuatro huecos (orificios) la distancia entre ellos debe ser medida entre huecos adyacentes (no diagonales).

### 3.1.3 Acabado.

Los botones no deben presentar suciedad, deben estar libres de rebabas prominentes, filos, puntas o aristas cortantes y no debe presentar grietas o rayones. Su contorno debe ser circular, sin picadas, rebordes partidos o cualquier anomalía en su apariencia que se pueda detectar por simple inspección visual y su presentación debe ser uniforme. **3.2**

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<b>BOTONES</b>	<b>NTMD-0381</b>
		8 DE 17
		2023-02-07

## REQUISITOS ESPECÍFICOS

**3.2.1. Requisitos específicos.** De acuerdo con lo establecido en la Tabla 3.

**Tabla 3. Requisitos específicos de los Botones.**

Requisitos	Valores	Numeral
Composición	Resina 100% poliéster	5.4
Tipo de teñido (según el proceso de obtención del color)	Teñido en la masa	5.2
Solidez del color (requisito mínimo botón teñido en la masa cambio de color):		
• A la luz	4	5.2
• Al planchado	4	5.3
• Al lavado húmedo	4	
• Al lavado en seco	3	


**3.2.2 Color.** Los botones deben cumplir con lo establecido en la tabla 4, no debe presentar una calificación inferior a 4 en escala de grises cuando se evalúe de acuerdo con lo indicado en el numeral 5.3.

**Tabla 4. Requisitos de color para los botones.**

Color	Requisito (Pantone)	Uniforme o producto de referencia
Verde claro medio	19-0309 TCX	- Uniforme N°4 EJC (30 líneas – 4 orificios)
Habano medio malla	17-1109 TCX	- Uniforme N°4A EJC (30 líneas – 4 orificios)
Rojo	18-1763 TCX	- Uniformes de época EJC (24 líneas)
Caqui	16-1315 TCX	- Uniforme N°3 C EJC (18 líneas) - Uniforme N°3A EJC (24 líneas))
Blanco	11-0601 TCX	- Uniformes de Época EJC (24 líneas) - Uniforme N°2 EJC (24 líneas)
Azul	19-3921 TCX	- Uniformes de Época EJC (24 líneas) - Uniforme Desminado Humanitario (30 líneas – 4 orificios) - Uniforme N°2 EJC (24 líneas)

Continúa.



REPÚBLICA DE COLOMBIA  MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL	<b>BOTONES</b>	<b>NTMD-0381</b>
		9 DE 17
		2023-02-07

**Tabla 4. (Continuación) Requisitos de color para los botones.**

Color	Requisito (Pantone)	Uniforme o producto de referencia
Verde	19-3921 TCX	- Uniformes de Época EJC (24 líneas) - Uniforme N°3 EJC (18 líneas)
Habano	16-1407 TCX	- Uniformes de Época EJC (24 líneas)

**Nota 4.** Los Uniformes o productos referenciados en la tabla 4, son guía de referencia en la utilización de los Botones; no obstante, se podrán utilizar en otro producto según la necesidad de la Fuerza.

**3.2.3 Declaración de Conformidad.** El fabricante del insumo debe presentar declaración de conformidad de acuerdo con la NTC-ISO/ IEC 17050-1 “Evaluación de la conformidad – Declaración de la conformidad del proveedor. Parte 1 Requisitos generales”, en la que garantice el siguiente aspecto:

- Que la totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de los botones, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.


### 3.3 REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

**3.3.1. Empaque Individual:** Los empaques de los botones deben ser en bolsas plásticas de polietileno con un espesor mínimo de 0,03 mm transparente, que permita observar su contenido, así mismo los conserve limpios que garanticen una buena protección hasta su uso final. Cada bolsa debe contener 500 unidades.

**3.3.2. Empaque Colectivo:** Colectivamente los botones deben empacarse en cajas de cartón corrugado de doble pared, con capacidad de 40 bolsas (20.000 unidades de botón); de tal forma que permita proteger el elemento de posibles daños durante su transporte y almacenamiento.

**3.3.3 Rotulado.** Para efectos de almacenaje y control, el empaque colectivo e individual deben tener como mínimo en una parte visible, un rotulo ubicado de forma centrada con la siguiente información:

- Nombre del producto.
- Nombre del proveedor o marca registrada.
- Composición en porcentaje.
- Número de unidades (empaque individual).
- Cantidad de bolsas de botón por caja (Empaque colectivo).
- Nombre del destinatario.
- País de origen.

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>10 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

- Número y año de contrato.
- Peso Neto.
- Peso Bruto.
- Volumen.
- Fecha de fabricación
- Fecha de empaque
- Código de la norma técnica
- Unidad de medida: C/U
- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento

**Nota 5:** El rotulado debe ser claro, legible y de difícil borrado sin importar en que material sea impreso. El orden de la información que debe presentar el rotulo no es indispensable siempre y cuando cumpla con la información requerida.

#### 4. PLAN DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO


##### 4.1. TOMA DE MUESTRA Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR LOS REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

**4.1.1 Muestreo.** Sobre cada lote de bolsas los botones se debe efectuar una inspección visual para verificar si el producto cumple los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado indicados en esta Norma Técnica. De cada lote se debe extraer al azar el número de bolsas de los botones indicados en la tabla 5, establecido para un plan de muestreo simple, inspección normal, nivel de inspección general **S-3** y un Nivel aceptable de calidad NAC de 6,5% De acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859 - 1.

**Tabla 5. Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado**

Tamaño del lote (Bolsa)	Tamaño de la muestra (Bolsa)	Número de Aceptación (Bolsa)	Número de Rechazo (Bolsa)
		Ac	Re
2 - 8	2	0	1
9 - 15	3	0	1
16 - 25	5	1	2
26 - 50	8	1	2
51 - 90	13	2	3
91 - 150	20	3	4
151 - 280	32	5	6
281 - 500	50	7	8
501 - 1 200	80	10	11

Continúa.

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>11 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

**Tabla 5. (Continuación). Plan de muestreo para evaluar condiciones generales, empaque y rotulado**

Tamaño del lote (Bolsa)	Tamaño de la muestra (Bolsa)	Número de Aceptación (Bolsa)	Número de Rechazo (Bolsa)
		Ac	Re
1 201 – 3 200	125	14	15
3 201 – 10 000	200	21	22
10 001 – 35 000	315	21	22
35 001 – 150 000	500	21	22
150 001 – 500 000	800	21	22
500 001 o más	1250	21	22


**4.1.2 Criterios de aceptación o rechazo para requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado.** Si el número de bolsas defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de bolsas de los botones defectuosos es igual o mayor al número de rechazo, se debe devolver o rechazar el lote al proveedor, de acuerdo con los criterios indicados en la GTMD-0004 (actualización vigente). Cuando se efectúe la evaluación de un lote que haya sido previamente devuelto, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones según lo establecido en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1, actualización vigente.

## **4.2 TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS.**

**4.2.1 Muestreo.** De cada lote de botones, se debe extraer al azar una muestra con el número de unidades requeridas según las necesidades del laboratorio, para realizar los ensayos de acuerdo con la cantidad de resultados establecidos, en la tabla 6. Los planes de muestreo corresponden a los niveles de inspección y el NAC indicado para cada caso, anunciados en la GTMD-0004 (Actualización vigente).

**Tabla 6. Plan de muestreo para evaluar requisitos específicos**

Tamaño del lote (unidades)	Tamaño de las Muestras (unidades)	Número de Aceptación (unidades)	Número de Rechazo (unidades)
2 – 150	2	0	1
151 – 500	3	1	2
501 – 3 200	5	1	2
3 201 – 35 000	8	2	3
35 001 – 500 000	13	3	4
500 001 o más	20	5	6

<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>12 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

**Nota 6:** De cada unidad de muestra, se deberá tomar la cantidad de botones necesarios para efectuar todos los ensayos requeridos en la verificación de los requisitos establecidos en esta norma técnica.

#### **4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos específicos.**

Si el número de unidades defectuosos en la muestra es menor o igual al número de aceptación se aceptará el lote; si el número de unidades defectuosas es mayor o igual al número de rechazo, se rechaza el lote.

Después de efectuados los ensayos de laboratorio, las muestras defectuosas de materias primas deben ser recogidas acuerdo protocolo del laboratorio. Mencionadas muestras deben ser empacadas y rotuladas por el organismo evaluador de la conformidad (ente certificador) y este las custodiara para fines pertinentes durante un tiempo límite, de acuerdo procedimiento interno.

En el evento en que el lote de materia prima evaluado presente incumplimiento a la norma técnica, el lote no podrá ser empleado en la producción y para la evaluación del siguiente lote se aplicara un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones de la entrega inicial de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO-2859 -1 (Actualización vigente).

### **5. MÉTODOS DE ENSAYO:**

#### **5.1 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES**

La verificación de las dimensiones debe efectuarse con los instrumentos que den la precisión y exactitud requeridas (reglas, calibrador, y demás) atendiendo las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas, aplicadas a la metrología y mediciones en general.

#### **5.2. DETERMINACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS BOTONES**


Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 2510 actualización vigente.

#### **5.3. DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DE COLOR**

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 4873-2, escala AATCC de 9 grados, mediante calificación visual.

#### **5.4 DETERMINACIÓN COMPOSICIÓN BOTONES**

Se debe efectuar de acuerdo con lo indicado en la NTC 1213 actualización vigente.


<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>13 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

## 6. APÉNDICE

### 6.1 NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

Para la aplicación de las siguientes normas debe utilizarse la actualización que esté vigente al momento de la verificación de los requisitos.

Escala AATCC	ASOCIACIÓN AMERICANA DE QUÍMICOS TEXTILES Y COLORISTAS
GTMD-0004	GUÍA TÉCNICA DEL MINISTERIO DE DEFENSA EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD PARA LOS PRODUCTOS DEL SECTOR DEFENSA.
NTC 452	ACTUALIZACIÓN VIGENTE CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO. ESPECIFICACIONES.
NTC 641	FIBRA TEXTIL; FIBRA, PRODUCTO TEXTIL, DEFINICIÓN VOCABULARIO TÉCNICO, VOCABULARIO.
NTC 1000	METROLOGÍA SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES INTERNACIONAL DE UNIDADES.
NTC 1007	ACTUALIZACIÓN VIGENTE. PELÍCULAS DE POLIÉTERNO DE BAJA DENSIDAD PARA USO GENERAL Y APLICACIÓN EN EMPAQUES QUE NO ESTÁN EN CONTACTO CON ALIMENTOS.
NTC 1213	TEXTILES. ANÁLISIS CUALITATIVO DE LAS FIBRAS
NTC 2510	TEXTILES Y CONFECCIONES. BOTONES DE POLIÉTERNO ESTABLECE LOS REQUISITOS QUE DEBE CUMPLIR Y LOS ENSAYOS A LOS CUALES DEBEN SOMETERSE LOS BOTONES ELABORADOS CON RESINA 100. DE POLIÉTERNO, USADOS EN LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN.
NTC 4873-2	TEXTILES. ENSAYOS PARA DETERMINAR SOLIDEZ DEL COLOR. PARTE 2: ESCALA DE GRISES PARA EVALUAR EL CAMBIO DE COLOR.


<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>14 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

NTC-ISO 2859-1	PROCEDIMIENTOS DE MUESTREO PARA INSPECCIÓN POR ATRIBUTOS. PARTE 1, PLANES DE MUESTREO DETERMINADOS POR EL NIVEL DE CALIDAD (NAC) PARA INSPECCIÓN LOTE A LOTE.
NTC-ISO 10012	SISTEMAS DE GESTIÓN DE LA MEDICIÓN. REQUISITOS PARA LOS PROCESOS DE MEDICIÓN Y LOS EQUIPOS DE MEDICIÓN.
NTC ISO / IEC 17050-1	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DEL PROVEEDOR. PARTE 1: REQUISITOS GENERALES.
NTC-ISO/IEC 17065	EVALUACIÓN DE LA CONFORMIDAD. REQUISITOS PARA ORGANISMOS QUE CERTIFICAN PRODUCTOS, Y PROCESOS SERVICIOS.

## 6.2 ANTECEDENTES Y CONTROL DE CAMBIOS


**Se tomaron como guía las siguientes fuentes de información:**

- Guía Técnica del Ministerio de Defensa Evaluación de la Conformidad Para Los Productos del Sector Defensa GTMD-0004 (Actualización Vigente).
- Números OTAN de catalogación de acuerdo con sistema Integrado de Catalogación de Defensa (SICAD).
- NTMD-0200-A4 CONFECCIÓN UNIFORME CAMUFLADO FEMENINO EJÉRCITO NACIONAL.
- NTMD-0121-A6 CONFECCIÓN UNIFORME CAMUFLADO MASCULINO EJÉRCITO NACIONAL.
- NTC 2510 TEXTILES Y CONFECCIONES. BOTONES DE POLIÉSTER ESTABLECE LOS REQUISITOS QUE DEBE CUMPLIR Y LOS ENSAYOS A LOS CUALES DEBEN SOMETERSE LOS BOTONES ELABORADOS CON RESINA 100. DE POLIÉSTER, USADOS EN LA INDUSTRIA DE LA CONFECCIÓN
- Especificaciones Técnicas Ejército Nacional:
  - JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-00201/ INT-0 BOTON EN POLIESTER 24 LINEAS
  - JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-03206/ INT-0 BOTÓN CAQUI DE 18 LINEAS
  - JEMPP-CEDE4-DIETE-ET-04034/ INT-0 BOTON MEDIANO 30 LINEAS

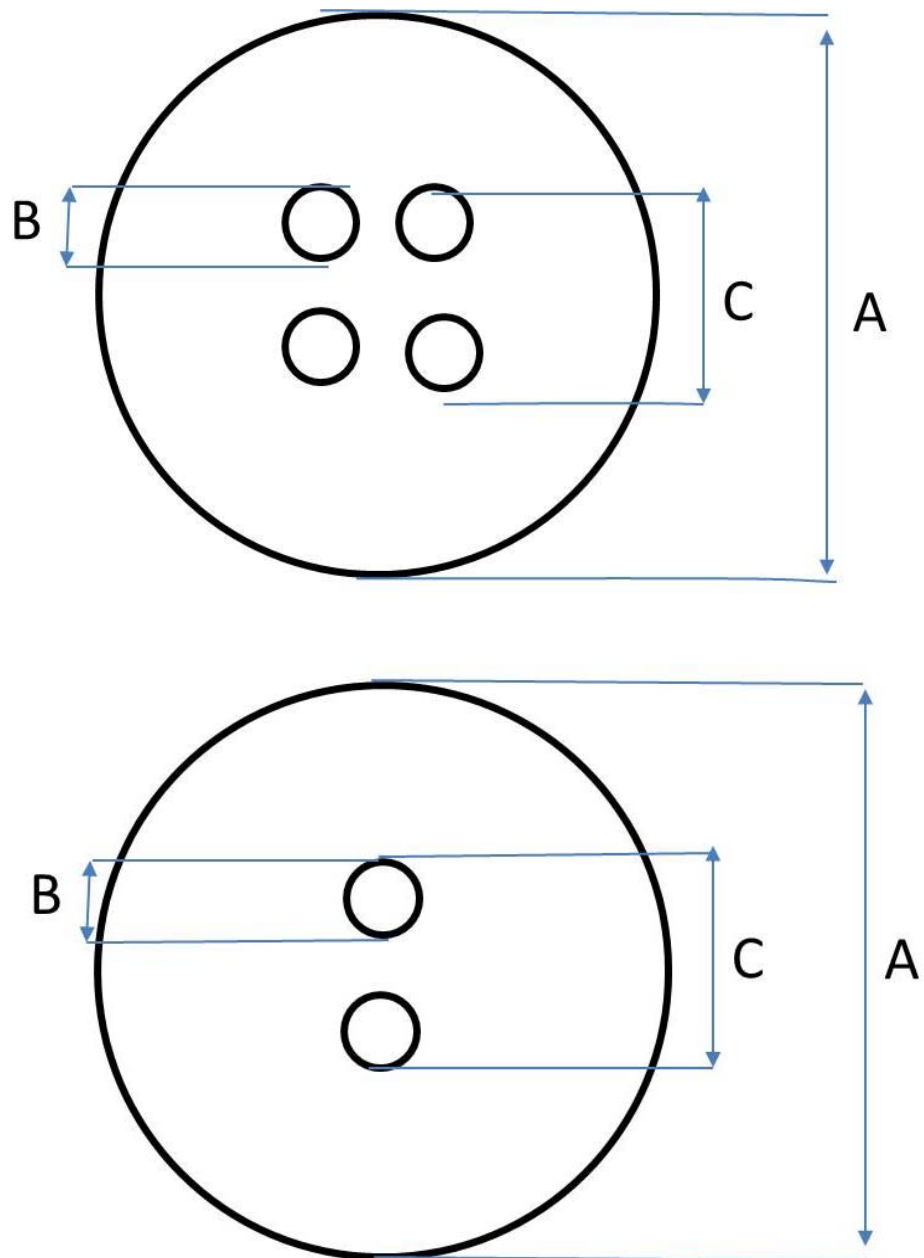
<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>15 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

## CONTROL DE CAMBIOS


Actualización	Fecha de Aprobación	Cambios
NTMD-0381	2023-01-11	Se crea la presente Norma Técnica.

<div>REPÚBLICA DE COLOMBIA</div> <div></div> <div>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</div>	<div>BOTONES</div>	<div>NTMD-0381</div>
		<div>16 DE 17</div>
		<div>2023-02-07</div>

**Figura 1. Cotas Botones**






<p>REPÚBLICA DE COLOMBIA</p>  <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL</p>	<p><b>BOTONES</b></p>	<p><b>NTMD-0381</b></p>
		<p>17 DE 17</p>
		<p>2023-02-07</p>

### 6.3 ANEXOS 1.

**Números OTAN de Catálogo (NOC) aplicables a los productos especificados en estanorma técnica:**

NOC	Nombre Coloquial
8316-80-0007294	BOTON MEDIANO VERDE ACEITUNA 30 LINEAS
8316-80-0002668	BOTON MEDIANO CAQUI 30 LINEAS
8316-80-0007295	BOTON MEDIANO AZUL OSCURO 30 LINEAS
8315-80-0007527	BOTON MEDIANO GRIS 30 LINEAS
8315-80-000-7528	BOTÓN CAQUI EN POLIESTER DE 24 LINEAS
8315-80-000-2667	BOTÓN BLANCO EN POLIESTER DE 24 LINEAS
8315-80-000-2665	BOTÓN VERDE EN POLIESTER DE 24 LINEAS
8315-80-000-2664	BOTÓN AZUL EN POLIESTER DE 24 LINEAS

 <p>MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL República de Colombia</p>	<b>FORMATO</b>	Página 1 de 1
	Sugerencias para mejorar la Norma Técnica	Código: GL-F-023
		Versión: 1
		Vigente a partir de: 1 de agosto de 2022

Si tiene alguna sugerencia, observación o recomendación que considere útil tener en cuenta para una futura actualización de esta norma técnica, puede enviar este formato seleccionando una de las siguientes maneras:

1. Por medio del correo electrónico [normastecnicas@mindefensa.gov.co](mailto:normastecnicas@mindefensa.gov.co)
2. Por correo certificado a la siguiente dirección: Subdirección de Normas Técnicas Ministerio de Defensa Nacional Cra 10 N° 27-51, Residencias Tequendama, Torre Norte, Oficina 301, Bogotá D.C. - Colombia

**Norma Técnica: BOTONES**

**Código de la Norma Técnica: NTMD-0381**

### 1. SUGERENCIAS

En forma clara indique las sugerencias que propone y brevemente explique la justificación o el motivo de las mismas. Si requiere hojas adicionales, incluir fotografías o fichas técnicas puede adjuntarlas a este formato.

### 2. DATOS DE QUIEN PROPONE LAS SUGERENCIAS.

Nombre:	Entidad:	Dirección:
Teléfono/fax:	Correo electrónico:	Fecha:

**Nota.** Las sugerencias propuestas no constituyen ni obligan a modificaciones en los procesos contractuales en curso y serán objeto de análisis antes de ser aprobadas. Se dará respuesta a su sugerencia en 15 días hábiles después de recibir este formato.

**GRACIAS POR SUS VALIOSOS APORTES**